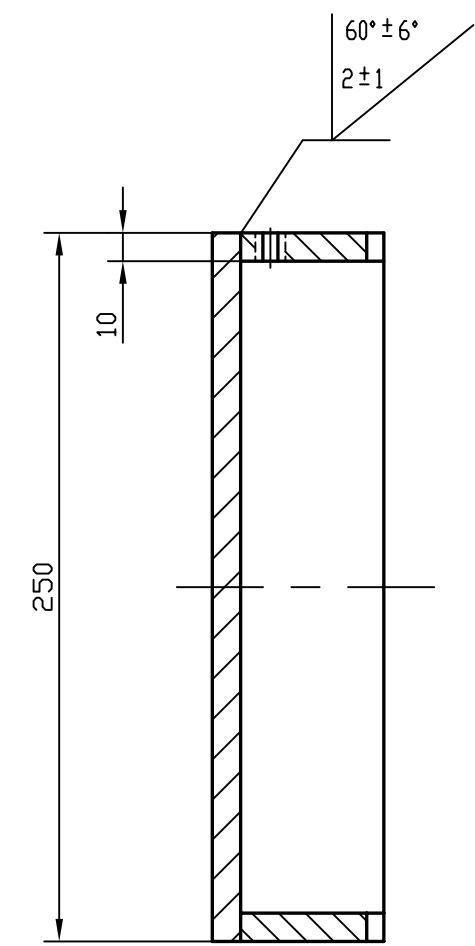
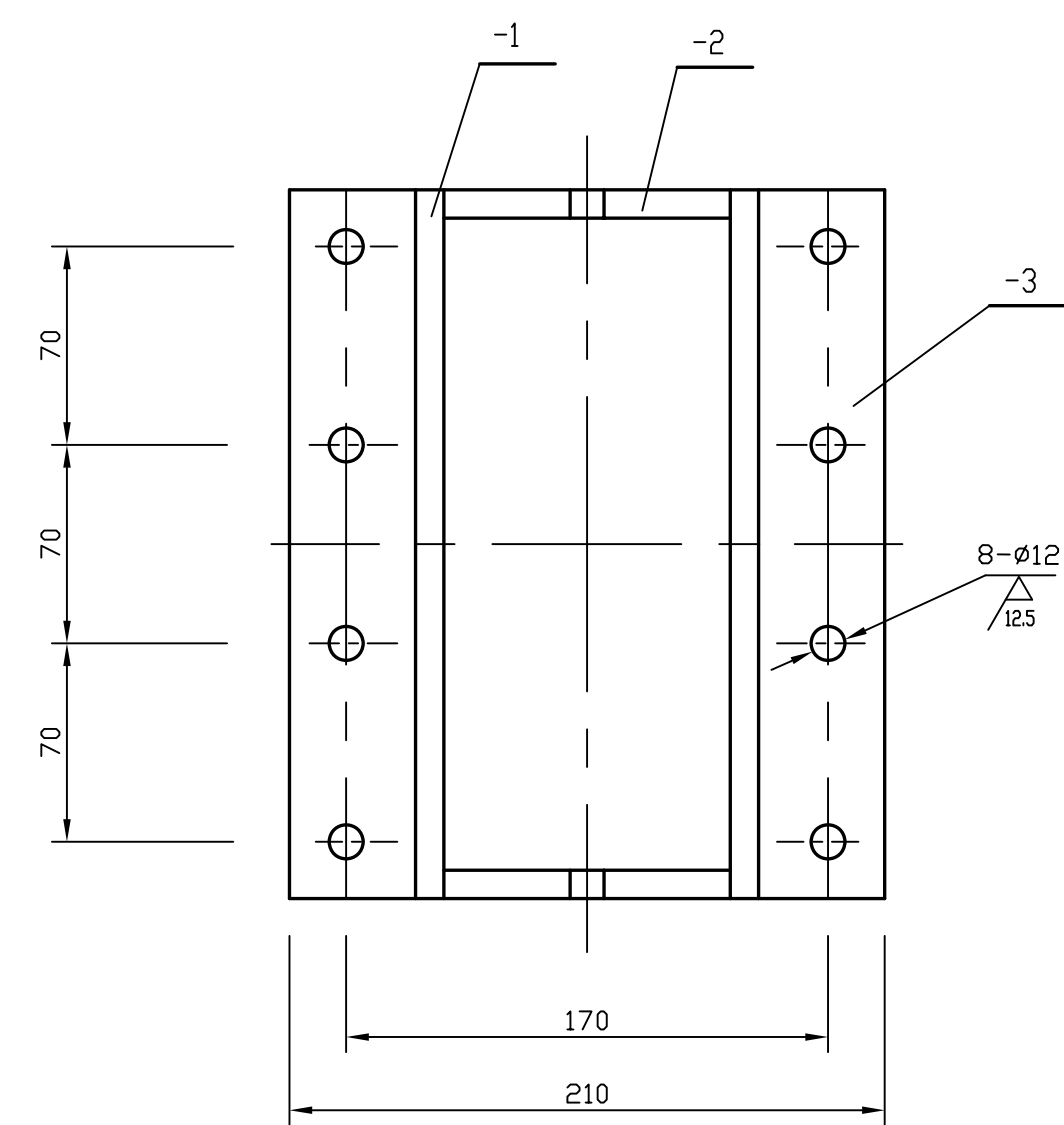
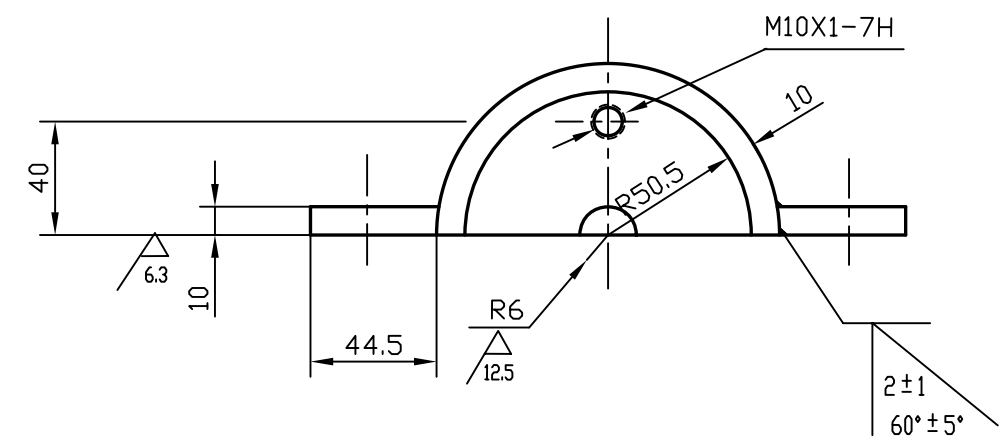




- 技术要求：
- 1.钢材周边下料 $\sqrt{25}$
 - 2.采用 结422焊条，连续焊接，焊缝高7mm。
 - 3.焊后钻孔加工。
 - 4.件-1可用 $\phi 121 \times 10$ 的钢管制作。



-3		钢板 $\delta=10$	2	Q235-A	0.9	1.8	44×250
-2		半圆板	2	Q235-A	0.3	0.6	
-1		半圆筒	1	Q235-A		3.4	
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重 重量(公斤)	总 重	备 注
6-5-0	压盖	组合件 5.8	所属图号 D3320-70-00-63-T-101/24-10		装配图号 D3320-70-00-63-T-101/24-9		
 九江石化设计工程有限公司		建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司				
		项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程				
设 计		20000m³卷帘型干式 气柜柜容指示 给油器零件图	设计阶段	详细设计			
校 核			专 业	设备			
审 核			单 元 号				
审 定			比 例				
			D3320-70-00-63-T-101/24-10				